

INFORMAZIONI PER LA DETERMINAZIONE DELLA VELOCITA' DI TAGLIO


INFORMATION FOR THE DETERMINATION OF THE CUTTING SPEED

INFORMATION POUR DÉTERMINER LA VITESSE DE COUPE


BERECHNUNG DER SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

INFORMACION PARA LA DETERMINACION DE LA VELOCIDAD DE CORTE


$$V = \frac{\pi D n}{6000}$$

 La velocità di taglio è la distanza percorsa da un tagliente in un secondo. Negli utensili da legno la velocità di taglio ottimale è compresa tra 40 e 70 m/s.

- V** = velocità di taglio in (m/s)
- π** = 3,14 (costante)
- D** = diametro dell'utensile (mm)
- n** = numero di giri al minuto

 Best cutting speed with woodworking tools is 40 - 70 m/s

- V** = cutting speed (m/s)
- π** = 3,14 (given)
- D** = tool diameter (mm)
- n** = RpM


 Le vitesse de coupe est la distance parcourue en une seconde par la pointe d'une dent. Respecter les vitesses notées en la tableau.

- V** = vitesse de coupe e
- π** = 3,14 (constant)
- D** = diamètre de l'outil en mn
- n** = vitesse de rotation en tr/mn

 Die Schnittgeschwindigkeit ist die zurückgelegte Distanz einer Schneide in 1 Sekunde.

Bei Holzbearbeitungswerkzeugen ist die optimale chnittgeschwindigkeit zwischen 40 e 70 m/s.

- V** = Schnittgeschwindigkeit (m/s)
- π** = 3,14 (Konstante)
- D** = WerkzeugdurchWmesser (mm)
- n** = Umdrehung/Min.

 La velocidad de corte es la distancia recorrida de una cuchilla en 1 segundo.

En las herramientas para trabajar la madera la velocidad de corte optima esta entre los 40 y 70 mts.

- V** = velocidad de corte en M/S
- π** = 3,14 (constante)
- D** = diámetro de la herramienta (mm)
- n** = r.p.m.

numero di giri al minuto (RPM)	Ø (mm)												
	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200	250	300	350
2.500	3	5	8	10	13	16	18	21	24	26	33	39	46
3.000	3	6	9	13	16	19	22	25	28	31	39	47	55
4.000	4	8	13	17	21	25	29	34	38	42	52	63	73
5.000	5	10	16	21	26	31	37	42	47	52	65	79	92
6.000	6	13	19	25	31	38	44	50	57	63	79	94	110
8.000	8	17	25	34	42	50	59	67	75	84	105	126	147
9.000	9	19	28	38	47	57	66	75	85	94	118	141	165
10.000	10	21	31	42	52	63	73	84	94	105	131	157	183
12.000	13	25	38	50	63	75	88	101	113	126	157	188	220
14.000	15	29	44	59	73	88	103	117	132	147	183	220	257
16.000	17	34	50	67	84	101	117	134	151	168	209	251	293
18.000	19	38	57	75	94	113	132	151	170	188	236	283	330
20.000	21	42	63	84	105	126	147	168	188	209	262	314	367

